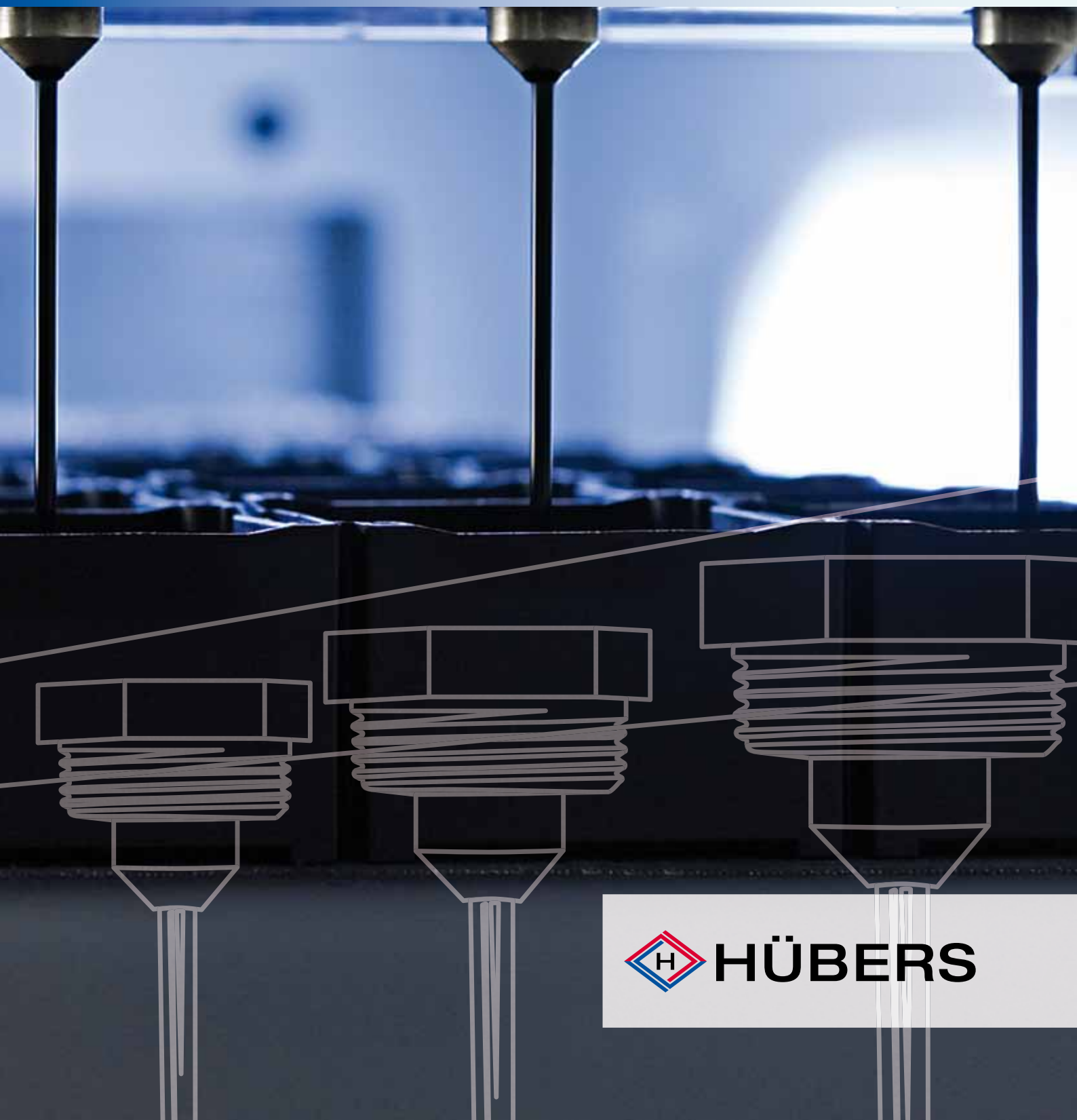
Technologie de résine de coulée et d'imprégnation par le spécialiste



HÜBERS

La qualité, notre première exigence.

L'entreprise HÜBERS est à l'échelle mondiale l'un des leaders du génie des procédés de transformation de la résine coulée et d'imprégnation d'éléments de construction techniques. Les installations et les technologies de procédés originaires de Bocholt sont mises en œuvre partout dans le monde dans les industries électriques et électroniques, l'industrie automobile, la technique médicale ainsi qu'au sein de nombreuses applications spéciales.

Depuis 1937, nous proposons un rendement maximal et une qualité garantie à 100 pour-cent pour toutes les opérations de production de nos clients - avec des systèmes propres éprouvés, mais aussi avec des développements originaux originaires de notre technicum.

Flexibilité à chaque étape.

Vous lancez tout juste votre activité dans le domaine de la coulée et voulez maîtriser vos coûts de lancement ? Vous projetez une opération de modernisation ou l'extension des installations en place ? Pas de problème avec nos systèmes et notre savoir-faire.

Non seulement parce que nos installations sont optimisées pour la production et souples à l'exploitation, mais aussi, parce qu'elles sont extensibles à tout moment. Tout comme les modifications importantes des tailles de lots, **les reconversions des produits et des procédés** peuvent également être mises en œuvre sans aucun problème - **pour vous, des marges de manœuvre pour l'étude et la croissance.** Même l'extension d'installations acquises auprès de tiers autres qu'HÜBERS est possible.

Votre entreprise croît – les installations HÜBERS lui font jeu égal.

Nos brevets

Quelques exemples des nombreux brevets accordés à HÜBERS

- Vis sans fin de dosage
- Buse de coulée multiple
- Pompe de dosage électronique
- Entraînement de dosage électronique pour buse multiple
- Pompe doseuse céramique
- Four de durcissement sous pression
- Conditionnement et formulation continus
- Remplissage sous vide et imprégnation de condensateurs à hautes performances

Notre qualité

- Assurance qualité continue durant l'ensemble du processus de production
- Intégration élevée de tous les composants spécifiques au processus
- Fournisseurs de renom possédant des réseaux de service à l'échelle mondiale pour les composants achetés
- Étude de conception et élaboration dans notre propre entreprise de solutions système, logiciels et interfaces utilisateur spécifiques au client
- Avant la livraison : montage complet des installations chez HÜBERS et contrôle de fonctionnement rigoureux sur la base de vos conditions de production
- La haute souplesse de la production garantit le strict respect des délais de mise en service

Une perfection sans concession.

Nous développons nos installations sur la base de directives rigoureuses.
Pour nous, il n'est pas suffisant qu'une installation fonctionne correctement.
Nous optimisons les processus jusqu'à ce que tout fonctionne à la perfection.

Ceci comprend pour nous la minimisation de l'ensemble de vos coûts de production par la **réduction de la charge de travail** lors de la commande des installations, la planification de **trajets de travail courts** et des finitions tellement nettes que les coûts de nettoyage se réduisent pratiquement à zéro. Grâce à notre démarche, nous réduisons également la **consommations de matières, la maintenance et l'usure à un minimum.**

Ce faisant, nous avons toujours en vue la **maximisation de la production** ainsi que la **fiabilité** et la **souplesse maximale** de nos installations.
Par l'automatisation des secteurs sensibles, nous **éliminons** d'office **les sources de défauts** possibles pouvant résulter des erreurs de commande ou de mélange.

Comme vous le voyez, nous pensons à toutes les éventualités, même les pauses et les temps d'arrêt durant les fins de semaines tout comme l'exploitation des installations en cycles de trois équipes. Ainsi, une **exploitation sans interruption est toujours garantie.**

Ce processus d'optimisation global se répercute également comme double effet sur la **préservation de l'environnement et des ressources**. Un aspect de plus en plus important - notamment en cette époque.

Votre avantage : maximisation de la rentabilité économique.

Nos prestations

- Développement et mise à l'épreuve de nouvelles technologies
- Application à vos exigences spécifiques
- Étude de conception, montage et programmation par nos propres services
- Marches d'essai en conditions réelles
- Ligne de service directe occupée 24 heures/24 heures et contrôle de qualité en ligne
- Documentation technique globale et manuel de service adaptés à la pratique
- Mise à profit directe de notre technicum de développement en coopération avec nos techniciens
- Formation et initiation
- Souplesse et rapidité à l'approvisionnement en pièces de rechange

HÜBERS, c'est nous !

Nous sommes tous HÜBERS : de l'agent de bureau au directeur technique, des éminences grises créatives du service de développement de nouvelles idées d'installations aux apprentis. Ce qui nous caractérise est le **sens continu de la qualité**, l'esprit de la responsabilité individuelle, l'immense motivation et une **qualification élevée**. C'est de cette manière que nous **sommes capables de répondre à l'exigence de qualité et de perfection** que nous nous sommes définies. Car, nous sommes convaincus : la qualité de l'installation détermine la qualité des éléments de construction qui y sont fabriqués.

Votre avantage - pour vous, nous donnons le meilleur de nous-mêmes.

En avant pour la nouvelle dimension.

Vos attentes et **exigences les plus spécifiques** sont notre référence. Nous nous orientons sur vos directives et vous proposons des conseils exhaustifs dans toutes les questions techniques.

Au coude à coude avec vous, nous analysons toutes les possibilités de réalisations - qu'il s'agisse d'une installation neuve, de la modernisation ou de l'extension par des **composants neufs plus performants**. Nous entendons être pour vous un partenaire à vos côtés de l'étude de conception jusqu'à la réalisation, et vous montrons à ce sujet des potentialités de marchés et solutions de production novatrices.

Des conseils individuels, élaborés pour vous satisfaire - HÜBERS justement.

Nos procédés

- Couler et imprégner
- Atmosphère, vide, vide-pression, gélification sous pression
- Systèmes à un et à plusieurs composants
- Composants individuels et installations complètes

= Production rentable de composants électriques et électroniques d'excellente qualité

De A à Z et tout entre les deux.

Notre offre de services part littéralement de zéro. Vous obtenez la possibilité de maîtriser de prime abord la qualité de vos produits. Si, par exemple, vous commencez par le conditionnement des matières nécessaires, nous vous proposons nos systèmes d'**entreposage et de transport** ainsi que les **installations de conditionnement et de formulation** adaptées.

À un stade aval du processus de production, vous mettez en œuvre nos **composants de mélange et de dosage** sophistiqués pour la coulée atmosphérique ou sous vide ainsi que nos **équipements de dégazage**. Le portefeuille est complété par des **chambres de coulée**, des **moules** et, à la fin du processus, **des sécheurs, des fours et des installations de durcissement.**

La gamme des application s'étend de l'**application en laboratoire** jusqu'à la **fabrication entièrement automatique en grandes séries** avec pilotage de processus librement programmable et contrôle de qualité en ligne.

Tout « d'une seule coulée » ou des pièces individuelles - à vous de décider.

Précision du malaxage & dosage.

Nos installations de malaxage & dosage présentent de nombreuses caractéristiques. Qu'elles soient des installations de grande envergure, compactes ou micro, **elles sont toutes extensibles et d'utilisation polyvalentes**. Elles peuvent être reconverties de la coulée sous vide à la coulée atmosphérique et permettent des procédés en plusieurs échelons. Elles sont extensibles pour permettre la **gélification sous pression parallèle et la gélification sous pression sous vide**, la coulée atmosphérique parallèle ou sous vide, l'installation étant alimentée dans tous ces cas depuis des installations de conditionnement, de malaxage et de dosage centrales. La reconversion sans problème pour des produits ou des procédés nouveaux va pratiquement de soi.

L'installation atteint toujours la **qualité de mélange et la précision de dosage maximales**, ceci avec un effet de dégazage optimal. Toutes les viscosités de matières et toutes les matières peuvent être utilisées - l'époxy comme le polyester, le PUR ou encore le silicone. Les résines de coulée remplies ou abrasives peuvent être mises en œuvre.

Des quantités dosées extrêmement faibles et des coulées absolument sans bulles ni gouttes vous garantissent des composants parfaits. Nos installations spéciales et de laboratoire sont à votre disposition pour le développement et la mise à l'épreuve de nouveaux produits et procédés. Les connaissances acquises peuvent être mises en application de manière efficace sur les installations de production.

Adaptation souple – en harmonie permanente avec votre situation de marché et de production.

Installations de malaxage & dosage sous vide pour l'industrie électronique

Installations de malaxage & dosage sous vide pour l'industrie électrique

Installations COMPACT

Installations COMPACT

Installations de coulée Micro

Installations de laboratoire et spéciales

Gélification sous pression automatique

Et bien plus encore...

Nous avons réussi notre plus récent coup de maitre dans le développement de nouvelles technologies en mettant au point un **procédé révolutionnaire pour la coulée du silicone**. Avec le procédé **SVT® – Silicone Vacuum Treatment**, nous avons réussi une percée technologique en matière de mise en œuvre du silicone. Le résultat : **des isolateurs absolument sans bulle, ni bavures**, « dès le premier essai ». Tous les silicones courants peuvent être utilisés.

Dans le domaine de l'**imprégnation**, tous les procédés peuvent être appliqués - comme l'imprégnation **vide/vide-surpression ou encore l'imprégnation sous atmosphère**. Vous avez le choix entre des **installations compactes**, des **installations de séchage sous vide** et des **installations d'imprégnation**. Toutes les dimensions d'installations sont possibles.

La **gélification sous pression automatique** et les **machines de fermeture** correspondantes peuvent être utilisées avec des systèmes de résine de coulée différents ainsi que des composants époxy, en silicone ou PUR à haute réactivité. Grâce à notre technologie ingénieuse, **plusieurs machines de fermeture peuvent être alimentées par une seule installation de mélange et de dosage**. Bien entendu, il existe de nombreuses possibilités d'extension.

Le préchauffage, le durcissement et la gélification sont pris en charge par nos **systèmes de fours**. Vous avez le choix entre nos **fours à passage à hautes performances**, des **fours à charge**, des **fours discontinus** ou encore des **fours à étages « Pater-Noster »**.

Pour le **mélange par vos propres soins des matières de coulée**, nous vous recommandons nos **installations de conditionnement et de formulation** avec des **systèmes d'entreposage et de transport** pour vos processus continus et discontinus. Notre système vous garantit l'**alimentation exacte** de composants pulvérulents, granulés, liquides ou à haute viscosité.

Avons-nous suscité votre curiosité ?
Convenez donc dès maintenant d'un rendez-vous chez nous !

Machines de fermeture GPA

SVT® – Silicone Vacuum Treatment

Conditionnement & formulation

Systèmes de fours

Installations d'imprégnation

Que pouvons-nous faire pour vous ?

Nous envisageons avec plaisir de vous accueillir ! Si vous souhaitez obtenir plus d'informations sur les prestations HÜBERS ou si vous avez une demande particulière : Téléphonez-nous ou écrivez-nous un courriel, nous vous contacterons dans les plus brefs délais.

HÜBERS Verfahrenstechnik
Maschinenbau GmbH
Schlavenhorst 39
46395 Bocholt
Allemagne

Téléphone : +49 2871 281-0
Téléfax : +49 2871 281-1250

Courriel : info@huebers.de
http://www.huebers.de

3 CERT
ZERTIFIZIERT NACH
DIN EN ISO 9001:2008
(REG-NR: 2001279)

www.zeitfreibeuter.de
F 14M05